

CARRI MISCELATORI IL LEADER DAL 'CERVELLO ELETTRONICO'

Come coniugare l'aumento delle prestazioni con la riduzione dei consumi? La serie Ecomode di Faresin Industries, che comprende macchine da 9 a 35 metri cubi mono e bicoclea, raggiunge performance di altissimo livello, come confermano alcuni dati molto eloquenti: la funzionalità Ecomode riduce i consumi di gasolio del 25 % a fronte di una velocità massima aumentata a 40 km/h in pianura e opportunamente limitata in discesa. È stata potenziata la gamma delle motorizzazioni (disponibili il Perkins 145 CV, il Deutz 210 CV e l'Iveco 240 CV, tutti common rail), così come l'efficienza della fresa (carico 2



tonnellate al minuto): pompa e motore arrivano ad erogare una potenza incrementata del 15% (130 CV - 150 CV); il canale e il tappeto di carico sono stati maggiorati in larghezza del 33%, passando da 60 a 80 cm, mentre la profondità di passata è aumentata fino a raggiungere i 25 cm (+75%).

Queste modifiche consentono di ridurre i tempi delle operazioni di carico fino al 50%. Numeri in crescita anche per gli pneumatici: i nuovi Leader montano ruote standard 385/65, R22.5, con un raggio maggiorato di 8 cm rispetto alle macchine precedenti, per garantire più comfort, stabilità, maneggevolezza e portata. Faresin Industries, con il nuovo Leader Ecomode, ha individuato la soluzione ideale.

Il segreto è nel 'cervello elettronico' evoluto applicato a questo carro unifed 'intelligente': una serie di centraline di controllo che regolano tutte le funzioni di avanzamento, miscelazione e fresa, consentendo all'operatore un controllo semplice e in tempo reale grazie al display a colori. È così possibile verificare l'efficacia dei due motori idrostatici - uno per ciascun assale - che regolano proporzionalmente la velocità da 0 a 40 km/h, interagendo al meglio con gli assali, dotati di freni integrati positivi e negativi a dischi a bagno d'olio.